



1 Generelt:

Ansvarlig produsent:	K.A.Rasmussen as, N-2326 Hamar, Norway
Varenummer:	xxxxxx
Type:	Dental støpegull
Beskrivelse:	Dentalgullegering for påbrenning av porselen
Farge:	Hvit
Bruksområde:	Kroner, broer
Leveringsform:	Granulat

2 Sammensetning og sporelementer

Sammensetning:	Palladium	Pd	54,9	±	0,50	%
	Sølv	Ag	33,5	±	0,50	%
	Tinn	Sn	8,0	±	0,50	%
	Indium	In	3,0	±	0,50	%
	Sink	Zn	0,2	±	0,10	%
	Iridium	Ir	0,2	±	0,10	%
	Ruthenium	Ru	0,2	±	0,10	%
Sporelementer:	Oksygen	O		≤	40	ppm
	Nikkel	Ni		≤	100	ppm
	Kadmium	Cd		≤	100	ppm
	Beryllium	Be		≤	100	ppm

3 Fysikalske data

Flytegrense ($R_{0,2}$):	N/mm ²	510	(MPa)
Strekkfasthet:			
E-modul:	GPa	120	
Bruddforlengelse (ϵ):	%	10	
Densitet:	g/cm ³	11,2	
Utvidelseskoeffisient (α):	$\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{K}$	14,9	25-500 °C
Hardhet:	HV5	225	Etter brenning
Kornstørrelse:	μm	< 50	
Smelteområde:	°C	1196	Solidus
	°C	1260	Liquidus

4 Brukerdata

Støpetemperatur:	1370-1430 °C
Kopptemperatur:	800 - 850 °C
Slaglodd:	M lodd før påbrenning av porselen KAR MK 840 / 820 lodd etter påbrenning av porselen
Porselen:	Testet på Duceram Kiss og GC Initial MC Se porselensleverandørens TEC

5 Referanser

Council directive	93/42/EEC Annex II (Direktiv for medisinsk utstyr)
EN-ISO 9693	Metal-ceramic dental restorative systems
ISO 22674	Metallic materials for fixed and removable restoration and appliances. Invasive corrosion- and tarnish- resistance.
ISO 10933-5	Biological Evaluation of Medical Devices



<i>Metallets utforming:</i>	Bør følge den ytre konturen for å få jevn porselenstykkelse. Minimum tykkelse på metallkronen er 0,3 mm.
<i>Investering:</i>	Benytt fosfatbundet investment.
<i>Utbrenning:</i>	Se bruksanvisning for investment. Sluttemperatur 800-850°C.
<i>Støpetemperatur:</i>	1370 – 1430 °C. Ved støping med flamme benyttes kun propan/oksygen.
<i>Etterbehandling:</i>	Benytt keramisk bundne steiner eller hardmetallfreser. Sandblås med aluminiumoksid 100-125µm.
<i>Rengjøring:</i>	Skyll under rennende vann. Kokes i destillert vann, dampspyles eller ultralydrenngjøres i minst 5 minutter.
<i>Oksidering:</i>	960°C i 5 min. uten vakuum, (ca. 55°C/min.) Oksidlaget skal ikke fjernes. Hvis det oppstår flekker på overflaten, - slip, sandblås, rengjør og oksider på nytt.
<i>Lodding:</i>	Før brenning: M lodd. Etter brenning: MK 840 eller 820 lodd.
<i>Porselensbrenning:</i>	Kun porselen tilpasset legeringen må benyttes. Se porselensprodusentens bruksanvisning, brennskjema og TEC. Testet på Duceram Kiss og GC InitialMC.
<i>Polering:</i>	Benytt 3-trinns polering med silikon-/gummihjul. Høyglanspolering med diamantpasta. Siste trinnet eventuelt med filthjul og diamantpasta. Benytt støvmaske eller avtrekk.
<i>Testet iht:</i>	ISO 9693 Metal-ceramic dental restorative systems. ISO 22674 Metallic materials for fixed and removable restoration and appliances. Inclusive corrosion- and tarnish- resistance. ISO 10993-5 Biological evaluation of medical devices.