

**Datablad: MK40****1. Generelt:**

Varenummer: xxxxxx  
 Type: Dental støpegull  
 Beskrivelse: Dentalgullegering for påbrenning av porselen  
 Farve: Hvit  
 Bruksområde: Kroner, broer  
 Leveringsform: Granulat

**2. Sammensetning:**

Sammensetning:	Gull	Au	40,0 ± 0,50 %
	Palladium	Pd	39 ± 0,50 %
	Sølv	Ag	11 ± 0,50 %
	Indium	In	7,1 ± 0,50 %
	Gallium	Ga	0,9 ± 0,30 %
	Tinn	Sn	0,9 ± 0,30 %
	Sink	Zn	0,9 ± 0,30 %
	Ruthenium	Ru	0,2 ± 0,10 %

Sporelementer: Legeringen er ikke tilsatt nikkel (Ni), kadmium (Cd) eller beryllium (Be)

**3. Fysikalske data (typiske verdier):**

Flytegrense ( $R_{0,2}$ ): 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa)  
 Strekkfasthet:  
 E-modult: 120 GPa  
 Bruddforlengelse ( $\epsilon$ ): 26 %  
 Densitet: 13,6 g/cm<sup>3</sup>  
 Utvidelseskoeffisient: 14,2  $\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{K}$   
 Hardhet : 225/235 HV5 – etter brenning  
 Kornstørrelse: <50 $\mu\text{m}$   
 Smelteområde: 1128 – 1263  $^\circ\text{C}$

**4. Brukerdata:**

Støpetemperatur: 1370  $^\circ\text{C}$   
 Kopptemperatur: 800 - 850  $^\circ\text{C}$   
 Slaglodd: Før påbrenning av porselen: M lodd  
 Etter påbrenning av porselen: MK 840 / 820-lodd

**5. Porselen:**

Se porselensleverandørens TEC.  
 Testet på Duceram Kiss og GC Initial MC

**6. Testet i henhold til:**

ISO 9693 Metal-ceramic dental restorative systems.  
 ISO 22674 Metallic materials for fixed and removable restoration and appliances. Indusive corrosion- and tarnish- resistance.  
 ISO 10993-5 Biological evaluation of medical devices.

<b>K.A.Rasmussen as - Hamar</b>		Dokumenttype: Bruksanvisninger	Bok:
Dokument - tittel:		Dok.nr.: O-DAB-189	
<b>Bruksanvisning: MK40</b>		Side: 1 av 1	
		Revisjon: 1.00	
Utarbeidet/Revidert av: Terje Pedersen	Godkjent av: Kvalitetsrådet	Dato: 11.08.2008	

## Bruksanvisning

- Metallets utforming:* **Bør følge den ytre konturen for å få jevn porselenstykkelse. Minimum tykkelse på metallkronen er 0,3 mm.**
- Investering:* **Benytt fosfatbundet investment.**
- Utbrenning:* **Se bruksanvisning for investment. Sluttemperatur 800-850°C.**
- Støpetemperatur:* **1370°C.  
Ved støping med flamme benyttes kun propan/oksygen.**
- Etterbehandling:* **Benytt keramisk bundne steiner eller hardmetallfreser. Sandblås med aluminiumoksid 100-125µm.**
- Rengjøring:* **Skyll under rennende vann. Kokes i destillert vann, dampspyles eller ultralydrensjøres i minst 5 minutter.**
- Oksydering:* **960°C i 5 min. uten vakuum, (ca 55°C/min.)  
Oksidlaget skal ikke fjernes.  
Hvis det oppstår flekker på overflaten, - slip, sandblås, rengjør og oksider på nytt.**
- Lodding:* **Før brenning: M lodd.  
Etter brenning MK 840 eller 820 lodd.**
- Porselensbrenning:* **Kun Porselen tilpasset legeringen må benyttes. Se porselensprodusentens bruksanvisning brennskjema og TEC.  
Testet på Duceram Kiss og GC InitialMC.**
- Polering:* **Benytt 3-trinns polering med silikon-/gummihjul. Høyglanspolering med diamantpasta. Siste trinnet eventuelt med filthjul og diamantpasta. Benytt støvmaske eller avtrekk.**
- Testet i henhold til:*
- ISO 9693 Metal-ceramic dental restorative systems.**
- ISO 22674 Metallic materials for fixed and removable restoration and appliances. Inclusive corrosion- and tarnish- resistance.**
- ISO 10993-5 Biological evaluation of medical devices.**

## Dokumentreferanser

## Eksterne referanser